



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-TR.AЖ58.B.06349/24

Серия RU

№ 0532892

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг». Место нахождения (адрес юридического лица): 119501, Россия, город Москва, внутригородская территория города муниципального округа Очаково-Матвеевское, улица Веерная, дом 2, этаж П, помещение №1, комната №4. Адрес места осуществления деятельности: 142111, Россия, Московская область, город Подольск, улица Окружная, дом 2В, комнаты 1,5. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.10АЖ58. Дата решения об аккредитации: 23.11.2017 года. Номер телефона: +7(495) 011-03-06. Адрес электронной почты: info@pmte.org.

ЗАЯВИТЕЛЬ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЗЕНТРУМ"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 101000, Россия, город Москва, переулок Милютинский, дом 10, строение 1, этаж 3, помещение VIII, комната 4, офис 2

Основной государственный регистрационный номер 5167746491094.

Телефон: +74950115666 Адрес электронной почты: zentrum@rambler.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

«SMS SANAYI MALZEMELERI URETIM VE SATISI A.S.»

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Турция, IMES OSB 5. Cadde No:6 Cerkesli-Dilovasi/KOCAELI/

ПРОДУКЦИЯ

Пневматические приводы типов: RXM торговых марок «SMS», «TORK».

Маркировка взрывозащиты согласно приложению (бланки №№ 1062982, 1062983). Продукция изготовлена в соответствии с «Directive 2014/34/EU» и технической документацией изготовителя для работы во взрывоопасных средах.

Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС

8412310009

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 10448ИЛПМВ от

30.10.2024 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ

ТЕСТ» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05)

Акта анализа состояния производства №24/04/0003-5 от 09.07.2024, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.10АЖ58) эксперт, подписавший акт анализа состояния производства - Савченко Дарья

Александровна

Технической документации: Руководства по эксплуатации SMS.RXM.001.РЭ, Паспортов SMS.RXM.001.ПС, Оценки опасностей воспламенения RXM.001.OB, Конструкторской документации

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Назначенный срок эксплуатации – 1500000 циклов. Назначенный срок хранения 2 года. условия хранения согласно эксплуатационной документацию. Действие сертификата соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: с 07.2024 года. Договор уполномоченного лица № 2326415 от 28.09.2023 года. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": согласно приложению, бланки №№ 1062982, 1062983.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С

31.10.2024

ПО

30.10.2025

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Хаметова Аделия Равильевна (Ф.И.О.)

Кравченко Андрей Евгеньевич (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС

RU C-TR.АЖ58.В.06349/24

Серия RU

№ 1062982

1. Назначение оборудования и область применения

Сертификат соответствия распространяется на пневматические приводы типов: RXM торговых марок «SMS», «TORK», далее – «Приводы типа RXM», серийно выпускаемые по технической документации изготовителя для работы во взрывоопасных средах.

Приводы типа RXM предназначены для открытия и закрытия вращающихся клапанов.

Область применения – взрывоопасные зоны классов 1 и 2 по ГОСТ IEC 60079-10-1-2013, в которых возможно образование взрывоопасных смесей газов и паров категорий IIA, IIB, IIC, взрывоопасные зоны классов 21 и 22 по ГОСТ 31610.10-2-2017/IEC 60079-10-2:2015, в которых возможно образование взрывоопасных пылевоздушных смесей и слоев горючей пыли категорий IIA, IIB, IIC по ГОСТ 31610.20-2-2017/ISO/IEC 80079-20-2:2016 согласно маркировке взрывозащиты оборудования, ГОСТ 32407-2013 и другим нормативным документам, регламентирующим применение оборудования в потенциально взрывоопасных средах.

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты

Структура условного обозначения приводов типа RXM:

X₁ X₂ X₃ X₄ X₅ X₆;

- где: X₁ – RXM – привод для холодной среды взрывозащищенный;
 X₂ – размер корпуса: 032, 040, 060, 080, 100, 120, 143, 160, 200, 270, 350;
 X₃ – тип устройства:
 SR – одностороннего действия;
 DA – двухстороннего действия;
 X₄ – размер головки: 09, 11, 14, 17, 22, 27, 36;
 X₅ – диаметр внутреннего фланца: 36...165;
 X₆ – диаметр внешнего фланца: 50...140.

Приводы типа RXM представляет собой сборную конструкцию, состоящую из корпуса с крышкой, выполненный из алюминиевого сплава, вала, поршня, кулачка, пружины, подшипников. Поворот штока привода осуществляется через кулачок при подаче воздуха в одну из полостей привода.

Более подробное описание конструкции приводов типа RXM приведено в соответствующем Руководстве по эксплуатации. Основные технические характеристики приводов типа RXM М представлены в таблице 2.1.

Таблица 2.1 – Основные технические характеристики приводов типа RXM.

Наименование характеристики, единица измерения	Значение
Рабочее давление, МПа (бар)	0,4 – 0,8 (4 – 8)
Рабочая среда	Сжатый воздух
Степень защиты от внешних воздействий по ГОСТ 14254-2015	IP67
Диапазон температур окружающей среды, °C	от -60 до +80
Диапазон температур рабочей среды, °C	от -60 до +80
Маркировка взрывозащиты	☒ IEx h IIC T4 Gb ☒ Ex h IIC T4 Db

Взрывозащищенность оборудования обеспечивается выполнением общих требований ТР ТС 012/2011, ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017), ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36), ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013.

Внесение изготовителем в конструкцию и техническую документацию изменений, влияющих на взрывозащищенность и соответствие оборудования требованиям ТР ТС 012/2011, возможно только по согласованию с органом по сертификации ООО «ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг».

Данный сертификат соответствия подтверждает соответствие требованиям взрывобезопасности ТР ТС 012/2011 и не рассматривает любые другие виды безопасности при эксплуатации оборудования.

3. Пневматические приводы типов: RXM торговых марок «SMS», «TORK» соответствуют требованиям:

ТР ТС 012/2011

Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах».

ГОСТ 31610.0-2019
(IEC 60079-0:2017)

Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Хаметова Аделия Равильевна

(Ф.И.О.)

Кравченко Андрей Евгеньевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-TR.АЖ58.В.06349/24

Серия **RU** № **1062983**

ГОСТ 32407-2013
(ISO/DIS 80079-36)

ГОСТ ISO/DIS 80079-37-
2013

Взрывоопасные среды. Часть 36. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Общие требования и методы испытаний.

Взрывоопасные среды. Часть 37. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Неэлектрическое оборудование с видами взрывозащиты "конструкционная безопасность "с", контроль источника воспламенения "b", погружение в жидкость "k".

4. Маркировка

На заводских табличках, расположенных на приводах типа RXM наносится маркировка, включающая следующие данные:

- товарный знак или наименование предприятия-изготовителя;
- обозначение типа оборудования;
- маркировку взрывозащиты и изображение специального знака взрывобезопасности согласно таблице 2.1;
- температурный диапазон окружающей среды согласно таблице 2.1;
- единый знак обращения продукции на рынке ЕАЭС;
- номер сертификата соответствия;
- наименование органа, выдавшего сертификат;
- год изготовления оборудования;
- серийный номер изделия

и другие данные, требуемые нормативной и технической документацией, которые изготовитель должен отразить в маркировке.

5. Специальные условия применения

Нет.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Хаметова Аделя Равильевна
(Ф.И.О.)

Кравченко Андрей Евгеньевич
(Ф.И.О.)