

- Powder or granule products inside the hoppers, silos or other containers, from which they are drawn (by force of gravity) in order to be pneumatically conveyed, often tend to pack down and make a “bridge” that prevents the containers from being completely emptied.
- The VIBRA-FLOW fluidifying device prevents the material from paking down inside the container, thus increasing the effect of gravity and considerably reducing friction between the product and container wall.
- Products such as: bentonite, ash, flour, cement, feldspar, soda, kaolin, aluminium, titanium dioxide, etc..., fall more quickly, thoroughly and homogenously.

General Characteristics

- Excellent fluidification of container walls
- Self- cleaning and non-cumbersome design
- Withstands “damp air”
- Very simple to install
- Can be installed inside the container (VIBRA-FLOW - I) or outside (in the event of inaccessible areas) (VIBRA-FLOW-E)

Operating Principle

The compressed air (min. 1,5bar) is injected by the VIBRA-FLOW into the container in a circular area, generating a “thin layer” of air between the container and the material to be “stirred”, which will be kept in motion while it is unloaded. The device vibrates slightly, when the container is completely empty, to ensure the “self cleaning” effect.

The VIBRA-FLOW fluidifying device runs at maximum efficiency when the air is fed intermittently, rather than continuously. The compressed air should always be introduced when the unloading mouth of the container is open.

When the VIBRA-FLOW is in stand-by, but is “immersed” in material inside the container, mass of the material and the elasticity of the rubber cone keep the device against the wall and prevent material from infiltrating inside the compressed air feeding line.

• Silo ve diğer konteynerlerde bulunan toz veya granül halindeki ürünlerin yerçekimi etkisiyle pnömatik olarak taşınması esnasında, çoğu kez konteynerlerin tamamıyla boşalmasına izin vermeyen durumlarla karşılaşılır.

• Vibraflow aygıtı, konteyner içerisindeki malzemenin silo duvarına yapışıp kalmasını önler. Yerçekimi etkisini artırırken, konteyner duvarı ile ürün arasındaki sürtünmeyi oldukça azaltır.

• Bentonit, kül, un, çimento, feldispat, soda, kaolin, alimünyum, titanyumdioksit etc... gibi ürünler; tam olarak, hızlı ve homojenik bir şekilde boşaltılır.

Genel Karakteristikler

- Konteyner duvarında mükemmel akışkanlık - kazanımı
- Kendi kendini temizleme ve kullanışlı dizayn
- Nemli havaya karşı dayanımı yüksek
- Kolay kurulum
- Konteyner içine (VIBRAFLOW-I) veya içeriye ulaşımın mümkün olmadığı hallerde dışarıya (VIBRAFLOW-E) kurulabilir.

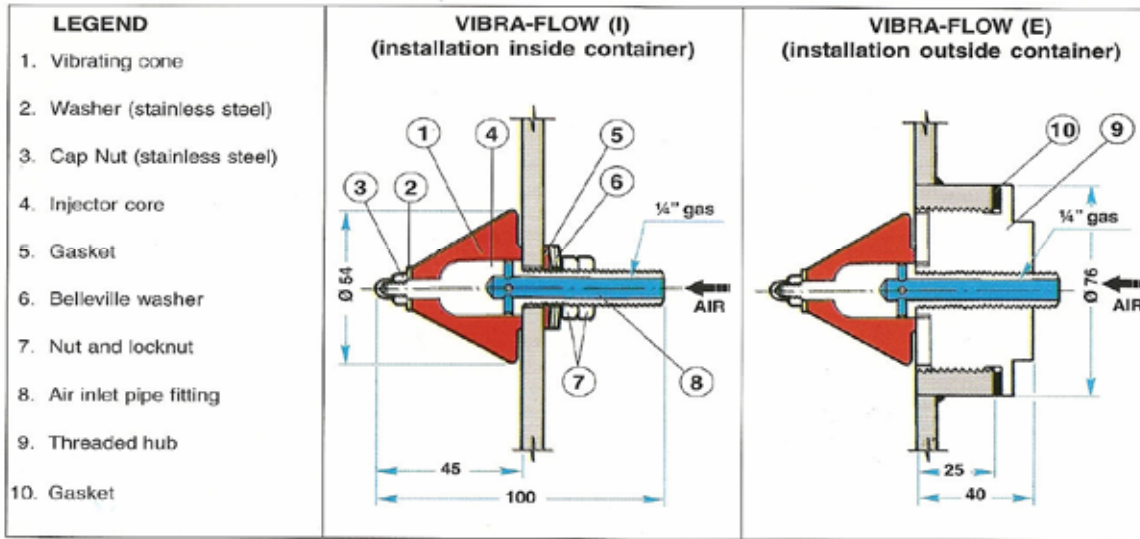
Çalışma Prensibi

• Konteyner içerisine basınçlı hava (min 1,5 bar) enjekte edilerek, konteyner ve malzeme arasında, boşaltım gerçekleşirken malzemenin hareket halinde olmasını sağlayan ince bir katman oluşturulur. Konteyner tamamıyla boşaldığında, vibraflow hafifçe titreşerek kendi kendini temizler.

• VIBRA-FLOW aygıtı, sürekliye nazaran kesikli hava besleme durumunda, maksimum etkinlikle çalışır. Konteyner boşaltma ağzı açık olduğu zaman, basınçlı hava sağlanmalıdır.

• VIBRAFLOW beklemede fakat konteyner içerisinde bulunan malzemeye daldırılmışken malzeme kütlesi ve konik lastik esnekliği aygıtı, duvara karşı durasını sağlarken basınçlı hava hattı içerisine malzeme sızımını önler.

TECHNICAL SPECIFICATIONS



Installation

- The devices(both versions) should be installed near the outfeed mouth of various silos, hoppers and containers, at a distance between centres of no greater than 30 mm. The best position for VIBRO-FLOW devices is in regular rows on the circumference in order to assist air outfeed, together with the material to be removed. Should only one row of fluidifying devices be envisaged, position them so that the circular work areas overlap. In the event of several rows, the overlapping will be extended upwards. The number of devices to be installed in any case depends on the type of product to be "stirred" and the dimensions of the container from which the product is to be drawn.
- On request, AIR TEC can provide assistance for making the best of the applications of these devices.

Kurulum

- Boyutlar (her iki versiyon içinde) çeşitli silo ve konteynerlerin merkezlerinin 30 mm'den daha büyük olmadığı bir uzaklıkta çıkış-besleme ağzına yakın yerleştirilmelidir. VIBRA-FLOW aygıtları için en iyi pozisyon, hava çıkış-besleme yardım edecek şekilde çember üzerinde düzenli sıra şeklinde yerleştirmedir. Aygıtlar, daire şeklinde çalışma bölgeleri örtüşecek şekilde tek sıra halinde konumlandırılmalıdır. Birkaç sıra olması durumunda, üst üste gelme(bindirme) yukarıya doğru genişleyecektir. Herhalukarda, kurulacak aygıt sayısı, malzemenin süzüleceği konteynerin boyutları ve akışa geçecek olan malzemenin tipine dayalı olarak belirlenir.
- İstenildiği takdirde; TORK, bu aygıtlar da en iyi uygulamaları gerçekleştirmek için destek sağlamaktadır.

